



## **Herber 300/700 S**

**Fully electric bending machine**

**Helelektrisk bockningsmaskin**



# Herber 300/700 S

## Fully electric bending machine

## Helelektrisk bockningsmaskin

GB

Herber CNC-machine 300/700 S is optimized for tubes OD 6–55 mm. Maximum clearance around the bending head and the automatic tool changer make it possible to bend complex shapes without intermediate tool changes.

SE

Herbers CNC-maskin 300/700 S är optimerad för bockning av rör OD 6–55 mm. Maximal frihet för rörets rörelser runt om bockningsverktyget möjliggör komplicerad bockning utan verktygsbyten.



**GB**

### Standard equipment

- ▶ Adjustable bending directions
- ▶ Laser scanner for the safety of the operator
- ▶ Automatic tube clamping in collet
- ▶ Position indicators for clamp jaw and pressure die = shorter setting time

### Options

- ▶ Online connection with CAD system or measuring machine
- ▶ Automatic tube magazine with free programmable robot or loading arm
- ▶ Weld seam detector and tube positioner  
Electromagnetic or optic detection

### CNC-control systems

The control system works with 5 (8) individually programmable axes

- ▶ Bending
- ▶ Tube rotation
- ▶ Length feeding
- ▶ Side movements of bending head when using the automatic tool change (option)
- ▶ Tube clamping, only short stroke is programmable
- ▶ Support die, only short stroke is programmable
- ▶ Height adjustment for automatic tool change (option)
- ▶ Mandrel position (option)

**SE**

### Standard utrustning

- ▶ Omställbar bockningsriktning
- ▶ Laserscanner för operatörens säkerhet
- ▶ Automatisk chuckläsning
- ▶ Positionsindikatorer för stödskena och låsback

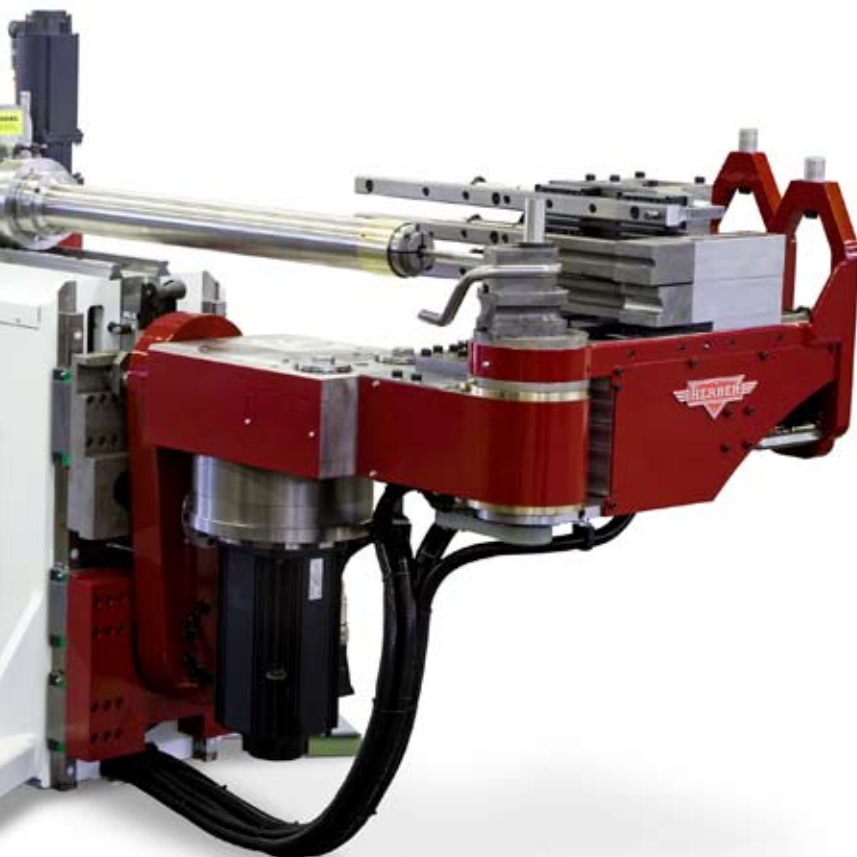
### Alternativ

- ▶ Möjlighet till online-koppling med CAD och mätmaskin
- ▶ Rörmagasin med automatisk rörladdning med robot eller laddarm.
- ▶ Svetssökning
- ▶ Kundenpassad mjukvara

### CNC-control systems

Styrsystemet arbetar med 5 (8) individuellt programmerbara axlar system

- ▶ Bockning
- ▶ Vridpositionering
- ▶ Längdpositionering
- ▶ Sidoförflyttning av bockningshuvudet vid bockning med flera nivåer (option)
- ▶ Låsback, endast kortslaget är programmerbart
- ▶ Stödskena, endast kortslaget är programmerbart
- ▶ Höjdinställning av verktygsväxling (option)
- ▶ Dornlägesinställning (option)



*Herber 300/700 S with extra equipment for free programmable automatic tool change and free radius bending.*

*Herber 75/150 S extrautrustad med fri programmerbar automatisk verktyg- och radieväxling samt friradiebockning.*

# Herber 300/700 S

## Technical data/Tekniska data

	300 S	700 S	(GB)	(SE)
Capacity, Ø mm Kapacitet, Ø mm	38 x 1,5	57 x 2	<b>Herber 300/700 S</b>	<b>Herber 300/700 S</b>
Radius, min/max Radius, min/max	20/200	25/250	▶ 60 mm from the center of the tool to the front edge of the bending head	▶ 60 mm från verktygets centrum till framkant böckningshuvud.
Radius difference Radiedifferens	70	80	▶ Max/min bending radius, 200/20 mm	▶ Max/min böckningsradie, 200/20 mm
Bending speed/repeatability Bockhastighet/toleransgrad	300°/s. ±0,05°	200°/s. ±0,05°	▶ Max radius difference by automatic tool change, 60 mm (option)	▶ Max radieskillnad vid automatisk verktygsväxling, 60 mm (option)
Length of mandrel Rörupptagningslängd	1 000–∞	1 000–∞	▶ Tube length by mandrel bending (standard), 1000 mm	▶ Max rörupptagningslängd standard vid dornböckning, 1000 mm
Weight, kg Maskinvikt kg	2500	2800		
Machine dimensions Maskin dimension	2,8 x 1,4 x 1,5	3,0 x 1,6 x 1,5		
Tube rotation Rörrotation	0–360°/sec	0–360°/sec		
Length feeding Längdmatning	0–2 100 mm/sec	0–2 100 mm/sec		
Degree of tolerance Toleransområde	0,05°/mm	0,05°/mm		

Standard components conform to VDMA, ISO and DIN standards.

## Your No.1 choice in advanced tube forming solutions

(GB) We at Herber have been manufacturing cold forming machinery since 1945. Our mission is to deliver solutions to the customer's problem. Every machine is fully customized to the customer's specific requirements. Precision in every detail is one of our key principles.

(SE) Vi på Herber har tillverkat maskiner för kallformning sedan 1945. Vårt uppdrag är att leverera lösningar på våra kunders problem. Varje maskin är skräddarsydd för att kunna möta varje specifikt önskemål. Precision i varje detalj är ett av våra nyckelord.

## Herber service & support – [www.herber.se](http://www.herber.se)

Preventive maintenance is the key to safe, secure production. But despite good maintenance operating disruptions could still arise, in which case Herber is there to help you get started again.

Our service organisation is just a telephone call away. The electronics in our machines enable a modem link to be set up between your machine and us for rapid fault detection.

If telephone support or online rectification is not enough our service vehicles are on call with their mobile stock of spare parts. Wherever you are we will be there as quickly as we can to facilitate a return to full operating capacity.

Förebyggande underhåll är nyckeln till säker drift. Men trots ett bra underhåll kan det uppstå produktionsstörningar och då kan vi på Herber hjälpa dig att komma igång igen. Vår serviceorganisation är inte längre bort än ett telefonsamtal. Tack vare elektroniken i våra maskiner kan ni koppla upp er maskin mot oss via modem och internet för mycket snabb felsökning.

I de fall det inte räcker med telefonsupport eller korrigeringar via nätet finns våra servicebilar med sitt rullande reservdelslager. Oavsett var ni befinner er kommer vi så snabbt vi kan för att er verksamhet snart ska vara i full drift igen.

### HERBER ENGINEERING AB

PO Box 203, SE-331 22 Värnamo, Sweden.  
Phone: +46 (0)370-69 95 50, Fax +46 (0)370-156 25, [info@herber.se](mailto:info@herber.se)  
[www.herber.se](http://www.herber.se)

