



## Herber 76/90/127 CNC TB

Booster bending machine

Tryckböckningsmaskin



# Herber 76/90/127 CNC TB

## Booster bending machine

## Tryckbockningsmaskin

(GB)

The Herber four axis booster bending machine models 76–90 and 127 CNC TB with capacity OD 63 x 5 mm, 90 x 5 and 127 x 5 mm. Complete equipped for coil bending with radie down to 1 x D.

(SE)

Herbers fyraxliga tryckbockningsmaskiner modell 76–90 och 127 CNC TB med kapacitet OD 63 x 5 mm, 90 x 5 och 127 x 5 mm. Komplet utrustade för slingbockning med radier ner till 1 x rörets ytterdiameter.



GB

### Standard equipment

- ▶ Programmable speed- and pressure setting of the booster unit
- ▶ Individually programmable speed and acceleration/retardation of each axis
- ▶ Laser scanner for clamp jaw and pressure die
- ▶ Programmable tolerance range of each separate axis
- ▶ Standard components from well-known european manufacturers

### Options

- ▶ Online connection with CAD system or measuring machine
- ▶ Customized software
- ▶ Macro programming
- ▶ Automatic tube magazine with automatic tube loading

### CNC-control systems

The control system works with 4 individually programmable axes

- ▶ Bending
- ▶ Tube rotation
- ▶ Length feeding
- ▶ Booster pressure/speed

The CNC-system is a close loop system which does not allow the machine to continue before previous movement has reached its programmed position. To optimise the accuracy and speed of the machine the degree of tolerance is programmable. Normal programmed tolerance is  $\pm 0,05-0,1$  mm/degree.

SE

### Standardutrustning

- ▶ Programmerbara tryck- och hastighetsinställningar för påtrycknings-enheten
- ▶ Programmerbar hastighet och acceleration/retardation för varje enskild maskinrörelse
- ▶ Laserscanner för operatörens säkerhet
- ▶ Standardkomponenter från välkända europeiska tillverkare
- ▶ Programmerbart toleransområde för varje enskild axel

### Alternativ

- ▶ Online-koppling med CAD och mätmaskin
- ▶ Kundenpassad mjukvara
- ▶ Makro programmering
- ▶ Rörmagasin med automatisk rörladdning med robot eller laddarm

### CNC-styrssystem

Styrsystemet arbetar med 4 individuellt programmerbara axlar:

- ▶ Böckning
- ▶ Vridposition
- ▶ Längdpositionering
- ▶ Booster

Systemet är läges- och hastighetskopplat i varje axel. Detta innebär att styrsystemet inte tillåter maskinen att arbeta vidare om inte respektive programmerad position uppnåtts. För att optimera maskinens hastighet och noggrannhet är också styrsystemets toleransgrad programmerbar. Normal programmerad toleransgrad är  $\pm 0,05-0,1$  mm/grad i varje enskild axel.



# Herber 76/90/127 CNC TB

## Technical data/Tekniska data

	76 CNC TB	90 CNC TB	127 CNC TB
Capacity, Ø mm / Kapacitet, Ø mm	63 x 5	90 x 5	127 x 5
Radius, min/max / Radius, min/max	40/200	50/250	80/320
Radius difference / Radiedifferens	–	–	–
Bending speed/repeatability / Bockhastighet/toleransgrad	40°/s. ±0,1°	60°/s. ±0,1°	24°/s. ±0,1°
Length of mandrel / Rörupptagningslängd	3 000	4 000	4 000
Weight, kg / Maskinvikt, kg	7 000	10 000	17 000
Machine dimensions / Maskindimension	6,7 x 1,7 x 1,8	7,0 x 2,2 x 1,4	7,0 x 2,2 x 1,8
Motor kW / Motor kW	32	40	40
Length feeding / Längdmatning	900 mm/sec	900 mm/sec	900 mm/sec
Tolerance range / Toleransområde	0,05–0,1°/mm	0,05–0,1°/mm	0,05–0,1°/mm

Standard components conform to VDMA, ISO and DIN standards. / Standardkomponenten laut VDMA, ISO und DIN- Standard.

## Your No. 1 choice in advanced tube forming solutions

**GB** We at Herber have been manufacturing cold forming machinery since 1945. Our mission is to deliver solutions to the customer's problem. Every machine is fully customized to the customer's specific requirements. Precision in every detail is one of our key principles.

**SE** Vi på Herber har tillverkat maskiner för kallformning sedan 1945. Vårt uppdrag är att leverera lösningar på våra kunders problem. Varje maskin är skräddarsydd för att kunna möta varje specifikt önskemål. Precision i varje detalj är ett av våra nyckelord.

## Herber service & support – [www.herber.se](http://www.herber.se)

Preventive maintenance is the key to safe, secure production. But despite good maintenance operating disruptions could still arise, in which case Herber is there to help you get started again.

Our service organisation is just a telephone call away. The electronics in our machines enable a modem link to be set up between your machine and us for rapid fault detection.

If telephone support or online rectification is not enough our service vehicles are on call with their mobile stock of spare parts. Wherever you are we will be there as quickly as we can to facilitate a return to full operating capacity.

Förebyggande underhåll är nyckeln till säker drift. Men trots ett bra underhåll kan det uppstå produktionsstörningar och då kan vi på Herber hjälpa dig att komma igång igen. Vår serviceorganisation är inte längre bort än ett telefonsamtal. Tack vare elektroniken i våra maskiner kan ni koppla upp er maskin mot oss via modem och internet för mycket snabb felsökning.

I de fall det inte räcker med telefonsupport eller korrigeringar via nätet finns våra servicebilar med sitt rullande reservdelslager. Oavsett var ni befinner er kommer vi så snabbt vi kan för att er verksamhet snart ska vara i full drift igen.

### HERBER ENGINEERING AB

PO Box 203, SE-331 22 Värnamo, Sweden.  
Phone: +46 (0)370-69 95 50, Fax +46 (0)370-156 25, [info@herber.se](mailto:info@herber.se)  
[www.herber.se](http://www.herber.se)

